RESUMEN

Una buena alimentación proporciona salud, energía y mayor longevidad, y parte importante, son las proteínas. Como fuente de proteínas por excelencia y bastante económica en el tiempo, la agricultura es fundamental para la generación de alimentos, por ende, la producción de soja es vital para alimentar al mundo entero. Países como el Paraguay, tienen a la agricultura como fuente principal de ingresos y como puntal, la exportación de soja.

La semilla, antes de la cosecha, se encuentra con el vigor y atributos fisiológicos en su máximo esplendor. Luego, la misma, si no se mantiene en las condiciones óptimas para su conservación, va reduciendo rápidamente su vigor y capacidad de germinación hasta su deterioro total. El objetivo primordial de la semillería es la de mantener en el tiempo los atributos fisiológicos de la semilla para que llegue al agricultor con alta calidad e índices de conservación.

Dentro del proceso que pasa la semilla desde la cosecha hasta su venta, el eslabón intermedio es la semillería. Ésta se encarga de recepcionar la semilla del campo, limpiarla, secarla, enfriarla, clasificarla, embolsarla y almacenarla.

El proceso donde la semilla se clasifica según las normas, lo constituyen las maquinas clasificadoras de semillas. Una nueva disposición de las mismas, con una redistribución en el flujograma de operaciones, puede otorgar mejores resultados en calidad de semillas de soja, redituando así, en mayores beneficios económicos para la empresa.