



CURSO DE CAPACITACIÓN EN GESTIÓN DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

1. Justificación

El mantenimiento, como sistema, tiene una función clave en el logro de las metas y objetivos de las empresas. Contribuye a reducir costos, mejorar la calidad e incrementar la productividad. Es deseable que los profesionales de la ingeniería sean formados o tengan conocimientos en el campo del mantenimiento industrial para integrarse a un campo de trabajo en el que crece a diario la importancia de los sistemas de mantenimiento para la obtención de beneficios económicos.

2. Objetivos

2.1. Objetivo General

- Dar a conocer las herramientas necesarias para analizar y mejorar organizaciones de mantenimiento en la industria.

2.2. Objetivos Específicos

Al finalizar el curso, el estudiante estará en capacidad de:

- Tener conocimiento general sobre la teoría básica del mantenimiento industrial.
- Comprender la importancia de las políticas de mantenimiento de las empresas.
- Conocer los parámetros fundamentales para la medición del mantenimiento.
- Comprender la relación entre la capacidad efectiva de los sistemas de producción y el rendimiento del sistema de mantenimiento respectivo.
- Diagnosticar problemas de mantenimiento y aplicar sus conocimientos para mejorar la relación beneficio-costos en cualquier industria.

3. Contenido y Programa del Curso

Asignatura	Contenido
Planificación Estratégica del Mantenimiento y modelo de gestión	Objetivos de Mantenimiento, filosofías y estrategias, Conceptos básicos de las principales filosofías como RCM,TPM,BCM,PMO.Desarrollo de los indicadores principales de una gestión KPI así como la estructuración de una estrategia de Mantenimiento para la planta industrial así como su comparativo. Conceptos sobre organización del Mantenimiento, tendencias en las organizaciones así como las tercerizaciones
Costos y presupuestos en Mantenimiento	Costos en Mantenimiento-visión sistémica, tipos de costos(fijos y variables, indicadores financieros, Valor presente Neto, presupuestos



	de Mantenimiento)
Fundamentos del Mantenimiento Preventivo y Predictivo	Introducción al Mantenimiento Preventivo, economía del Mantenimiento preventivo sus respectivas dimensiones, fundamentos del Mantenimiento predictivo, las principales técnicas predictivas (Análisis de vibraciones, termografía, Ultrasonido, Análisis de Aceite, Elaboración de planes de Mantenimiento preventivo y predictivo. Optimización del Mantenimiento planeado y la gestión basada en el riesgo-Sistemas informáticos de Mantenimiento
Gestión y optimización de Materiales para Mantenimiento	Conceptos Básicos, aspectos claves en la gestión de inventarios, Importancia económica y factores que promueven el exceso en inventario. Clasificación del inventario para mantenimiento, parámetros claves en la gestión de inventarios, nivel de servicio y lote económico, Técnicas de confiabilidad para optimizar el nivel de inventario, análisis económico del riesgo, proceso de autorización y valor del inventario, Indicadores de gestión de inventarios, optimización de inversión en inventarios y distribución de almacenes y métodos de almacenamiento
Planificación y Programación del Mantenimiento	Fundamentos del Mantenimiento Planeado, conceptos sobre el mantenimiento planeado y la planeación en el mantenimiento actual, fundamentos de la programación de las actividades de mantenimiento y su efectiva gestión actual. Roles en toda Planificación y programación del Mantenimiento

4. Orientado a:

- Supervisores Técnicos
- Jefes de Mantenimiento
- Gerentes Técnicos o Industriales
- Profesionales del Área Industrial en General

5. Fecha probable de realización: desde el 11 de abril a noviembre.

6. Total de Horas: 120 hs. (reloj).

7. Costo:

Matrícula: Gs. 500.000 (quinientos mil guaraníes)

Cuotas: Gs. 750.000 (setecientos cincuenta mil) x 8 cuotas

8. Coordinación: Prof. Ing. Gabriel Fleitas Ferrari **Contacto:** gfleitas@ing.una.py

9. Docente: Prof. Ing. Aníbal Benítez Penayo

10. Modalidad: Presencial